

Sección 1 | Identificación de la sustancia o la mezcla y de la sociedad o la empresa**1.1. Identificador de producto**

- motomig SG2 wire 550.5
 - motomig SG2 wire 550.7
 - motomig SG2 wire 550.8
 - motomig SG3 wire 552.5
 - motomig SG3 wire 552.7
 - motomig SG3 wire 552.8
- Hilo de soldadura según EN ISO 14341 - A G 3Si1 y AWS 5.18 ER 70-S6

1.2. Usos pertinentes identificados de la sustancia o de la mezcla y usos desaconsejados

Utilizado como consumible de soldadura MIG/MAG
No se recomienda para ningún uso distinto al previsto.

1.3. Datos del proveedor de la ficha de datos de seguridad

Motomig, S.A.
Rua Tomé de Barros Queirós, 135
Zona Industrial das Ervosas
3830-252 Ílhavo
Portugal
Tel: +351 234 320 900
Fax: +351 234 320 916
E-mail: geral@motofil.com
Site: www.motofil.com

1.4. Teléfono de emergencia

ClAV (Centro Información Anti-Venenos) – Portugal: +351 800 250 250
CareChem 24 – Europa: +44 (0) 1235 239 670
Número de Emergencia Europeu: 112

Sección 2 | Identificación de los peligros**2.1. Clasificación de la sustancia o de la mezcla**

Se presenta en el mercado como:

- Olor: Inodoro
- Condición: Alambre de soldadura sólido. Insoluble en agua
- No es inflamable
- No reactivo

Este producto no está clasificado como peligroso según la legislación de la UE.

2.2. Elementos de la etiqueta

Pictogramas de peligro: No aplicable

Palabras-sinal: No aplicable

Advertencias de peligro (H) y recomendaciones de prudencia (P): Ver sección 16

2.3. Otros peligros

Durante la manipulación del producto se recomienda llevar guantes para evitar cortes leves y el contacto de la piel

Los peligros asociados con este producto sólo ocurren durante el proceso de soldadura, incluidas altas temperaturas, radiación no ionizante, descargas eléctricas, partículas incandescentes, humos y gases metálicos, concretamente monóxido de carbono, ozono y compuestos nitrosos, e incendios y explosiones.

- **Inhalación:** La inhalación de los humos de soldadura puede provocar náuseas, mareo, irritaciones de la nariz y garganta. La sobre exposición a los humos de soldadura puede provocar enfermedades pulmonares. Debe estar asegurada una extracción y ventilación suficientes.

- **Ingestión:** No aplicable

- **Contacto de la piel:** Puede provocar choques y quemaduras debido a las salpicaduras o radiaciones no ionizantes (IR - (infrarroja) y UV (ultravioleta)).
- **Contacto con los ojos:** El arco eléctrico puede causar daño a los ojos
- **Substancias PBT ou mPmB:** Este producto no contiene sustancias clasificadas como PBT o mPvB en concentraciones iguales o superiores al 0,1% en masa.
- **Disruptores endocrinos:** Este producto no contiene sustancias identificadas como disruptores del sistema endocrino.

Sección 3 | Composición/información sobre los componentes

3.1. Substancias

Não aplicável

3.2. Mezclas

Composición del hilo	Concentración (w/w (%))	N.º CAS	N.º EINECS	Clasificación de Riesgo
Hierro (Fe)	>91	7439-89-6	231-096-4	No
Manganeso (Mn)	1,40-1,85	7439-96-5	231-105-1	No
Silicio (Si)	0,80-1,15	7440-21-3	231-130-8	No
Carbono (C)	0,06-0,14	7440-44-0	231-153-3	No
Cobre (Cu)	<0,35	7440-50-8	231-159-6	No
Azufre (S)	< 0,025	770434-9	231-722-6	No
Fósforo (P)	< 0,025	7723-14-0	231-768-7	No

Nota: Las clasificaciones de riesgo se basan en las regulaciones vigentes y las concentraciones presentes en el producto.

Sección 4 | Primeros auxilios

4.1. Descripción de los primeros auxilios

Inhalación: Retirar a la víctima a una zona al aire libre y mantenerla en reposo en una posición que no dificulte la respiración. En caso de paro respiratorio, proporcionar respiración artificial y llamar inmediatamente a un médico.

Si el paciente está inconsciente, colóquelo en posición lateral de seguridad hasta que llegue el apoyo de emergencia.

Contacto con la piel: Quitar, cortando, si es posible, ropa o calzado. Para quemaduras, lavar abundantemente con agua fría. Contactar a un médico.

Contacto con los ojos: Si los ojos son afectados por el arco eléctrico o humos, lavar los ojos con los párpados abiertos con agua corriente durante al menos 15 minutos y contactar a un médico.

Choque eléctrico: Desconectar el equipo de la corriente y alejar a la víctima de posibles partes activas, utilizando un material no conductor. Si ocurre paro cardiorrespiratorio, iniciar soporte vital básico y llamar a un médico inmediatamente.

El socorrista deberá, siempre que sea posible, usar guantes de examen y/o otros equipos de protección individual adecuados a la situación.

4.2. Principales síntomas y efectos, agudos y retardados

Ver sección 11

4.3. Indicación de toda atención médica y de los tratamientos especiales que deban dispensarse inmediatamente

No hay más información relevante disponible.

Sección 5 | Medidas de lucha contra incendios

5.1. Medios de extinción

Este material no es inflamable. Sin embargo, el arco eléctrico puede causar encendido del material combustible. Utilizar los medios de extinción adecuados al entorno en que está inserido.

- **Medios de extinción adecuados:** Polvo químico, espuma, dióxido de carbono (CO₂)
- **Medios de extinción inadecuados:** No utilizar chorro de agua.
- **Peligros específicos de la sustancia:** Puede desprender óxidos metálicos durante la combustión.
- **Equipo de protección especial:** Utilice equipo de protección adecuado, incluidas mascarillas.

5.2. Peligros específicos derivados de la sustancia o la mezcla

El fuego puede provocar gases tóxicos y/o irritantes, así como contener, entre otros:

Agentes Químicos	N.º CAS
Dióxido de Azoto	10102-44-0
Monóxido de Azoto	10102-43-9
Dióxido de Azufre	7446-09-5
Dióxido de Carbono	124-38-9
Manganeso	7439-96-5
Monóxido de Carbono	630-08-0
Ozono	10028-15-6

El arco eléctrico de la soldadura o las chispas pueden encender materiales combustibles e inflamables. Se recomienda mantener el área de trabajo limpia y libre de materiales inflamables.

5.3. Recomendaciones para el personal de lucha contra incendios

Utilizar equipo respiratorio y vestimenta adecuada al ambiente en que se encuentra.

Sección 6 | Medidas en caso de vertido accidental

6.1. Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia

Llevar guantes para evitar cortes o picaduras durante el mantenimiento del producto sólido. En el momento de soldadura utilizar equipos de protección adecuados, como máscara respiratoria y máscara de soldadura para protección adecuada contra la radiación. Proteger las manos, el cuerpo, la cabeza y el cuello con materiales ignífugos

6.2. Precauciones relativas al medio ambiente

A medida que pasa el tiempo, el hilo de soldadura puede degradarse, por eso se debe evitar que se acumule en el suelo y contamine las aguas subterráneas.

6.3. Métodos y material de contención y de limpieza

No son necesarias precauciones especiales debido a la naturaleza sólida del material
Retirar, preferentemente, por medios mecánicos y eliminar de acuerdo con las normativas locales.

6.4. Referencia a otras secciones

No aplicable

Sección 7 | Manipulación y almacenamiento

7.1. Precauciones para una manipulación segura

Las embalajes de motomig deben ser manipulados de modo que no sufran golpes, caídas o impactos.

En el caso del manejo de tambores, no tumbar ni hacer rodar los mismos. Levantar siempre los tambores con la ayuda de las dos asas laterales para evitar oscilaciones bruscas.

Manipule siempre los consumibles de soldadura con guantes para evitar cortes o astillas, así como la oxidación de la superficie del alambre.

No comer, no beber ni fumar en las zonas de trabajo.
Lavar las manos tras la utilización.
Evitar exponer mujeres embarazadas a las acciones de soldadura
Úselo en áreas bien ventiladas y evite inhalar humo.

7.2. Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades

No superponer palés, ni coloque más de que 8 niveles de cajas en cada palet.
Las embalajes no deben ser almacenadas o transportadas en un ambiente húmedo o junto con líquidos susceptibles de derrame, ni en conjunto con materiales incompatibles, como ácidos y bases fuertes. Mantener siempre en lugar seco.

7.3. Usos específicos finales

Destinado a soldaduras MIG/MAG

Sección 8 | Controles de exposición/protección individual

8.1. Parámetros de control

No aplicable al producto sólido. Los valores límite durante su uso normal pueden variar según la legislación de cada país, siendo algunos agentes indicativos los siguientes:

Stancias cuyos valores limites de exposición ocupación deben ser controladas en el entorno laboral (Directiva (UE) 2017/164, Directiva (EU) 2019/1831 e Norma Portuguesa NP 1796:2014)

Agentes Químicos	VLE-ED	VLE-EC	Referência
Dióxido de Azoto	0,5 ppm	1 ppm	Directiva (UE) 2017/164 Directiva (UE) 2019/1831
Monóxido de Azoto	2 ppm	-	Directiva (UE) 2017/164 Directiva (UE) 2019/1831
Dióxido de Azufre	0,5 ppm	1 ppm	Directiva (UE) 2017/164 Directiva (UE) 2019/1831
Dióxido de Carbono	5000 ppm	30000 ppm	NP 1796:2014
Manganwao	0,2 mg/m ³ [1] 0,05 mg/m ³ [2]	-	Directiva (UE) 2017/164 Directiva (UE) 2019/1831
Monóxido de Carbono	20 ppm	100 ppm	Directiva (UE) 2017/164 Directiva (UE) 2019/1831
Ozono	Trabajo pesado - 0,05 ppm Trabajo moderado - 0,08 ppm Trabajo ligero - 0,10 ppm Trabajo ≤2 horas - 0,20 ppm	-	NP 1796:2014

[1] - Facción inhalable.

[2] - Facción respirable.

Valor límite ambiental-exposición diaria (VLA-ED) - Concentración media ponderada de una jornada normal de trabajo de 8 horas y una semana laboral de 40 horas, a la cual se considera que prácticamente todos los trabajadores pueden estar expuestos día tras día, sin sufrir efectos adversos para su salud.

Valor límite ambiental-exposición de corta duración (VLA-EC) - Concentración a la cual se considera que prácticamente todos los trabajadores puedan estar repetidamente expuestos durante cortos períodos de tiempo, aunque el valor del VLA-ED no sea excedido y sin que ocurran efectos adversos.

Nota: Las exposiciones superiores al VLA-ED e inferiores al VLA-EC no deben exceder los 15 minutos y no deben ocurrir más de que 4 veces al día. Estas exposiciones deben tener un intervalo temporal de 60 minutos, por lo menos.

8.2. Controles de la exposición

Ventilación: Asegurar la ventilación y extracción suficientes en la zona del arco para evitar la inhalación de los humos de soldadura. Entrenar el soldador para que mantenga la cabeza alejada de los humos de soldadura.

Protección respiratoria: Es obligatorio utilizar equipos de protección respiratoria adecuados al entorno y condiciones en las que se realiza la soldadura. Tenga especial cuidado al soldar aceros revestidos o pintados que pueden liberar sustancias peligrosas.

Protección ocular/ facial: Utilice una máscara de soldadura con filtros adecuados. Proteja las áreas de trabajo de soldadura con paneles o cortinas de protección radiológica.

Protección de la piel: Proteger las manos, el cuerpo, la cabeza y el cuello de manera a evitar quemaduras derivadas de peligros térmicos (salpicaduras) y peligros de radiación (radiación no ionizante). Utilice guantes para soldar, máscaras con filtros, capucha, delantales para soldar, botas protectoras con cordones protegidos, protecciones para brazos y hombros. La ropa debe ser adecuada y resistente a: fuego, preferiblemente retardante de fuego, electrocución y quemaduras. Mantenga la ropa limpia y seca.

Protección auditiva: Se recomienda el uso de protectores auditivos adecuados.

Sección 9 | Propiedades físicas y químicas

9.1. Información sobre propiedades físicas y químicas básicas

- **Aspecto:** Metal sólido
- **Olor:** Inodoro
- **Umbral olfativo:** No aplicable, no tiene olor.
- **pH:** Neutro
- **Punto de fusión/punto de congelación:** 1000 °C
- **Punto inicial de ebullición e intervalo de ebullición:** no aplicable, hilo en estado sólido
- **Punto de inflamación:** No aplicable, no inflamable
- **Tasa de evaporación:** No aplicable, hilo en estado sólido
- **Inflamabilidad (sólido, gas):** No inflamable, no combustible
- **Límites superior/inferior de inflamabilidad o de explosividad:** No aplicable, no inflamable y no combustible
- **Presión de vapor:** No aplicable, hilo en estado sólido
- **Densidad de vapor:** No aplicable, no inflamable y no combustible
- **Densidad relativa:** 7,85
- **Solubilidad(es):** Insoluble en agua
- **Coefficiente de reparto n-octanol/agua:** Indeterminado
- **Temperatura de auto-inflamación:** No aplicable, no combustible
- **Temperatura de decomposición:** Indeterminado
- **Viscosidad:** No aplicable, hilo en estado sólido
- **Propiedades explosivas:** No explosivo
- **Propiedades comburentes:** No explosivo

9.2. Otros datos

No aplicable

Sección 10 | Estabilidad y reactividad

10.1. Reactividad

Este material es estable en condiciones normales. Ver punto 10.5

10.2. Estabilidad química

Este material es estable en condiciones ambientales normales y en las condiciones previsibles de temperatura y presión durante el almacenamiento y el mantenimiento.

10.3. Posibilidad de reacciones peligrosas

Posibilidad de liberación de gases peligrosos, radiaciones y salpicaduras durante la soldadura.

Liberación de gases al entrar en contacto con ácidos fuertes y bases fuertes.

10.4. Condiciones que deben evitarse

No relevante

10.5. Materiales incompatibles

El producto es incompatible con ácidos y bases fuertes que pueden generar gases y humos peligrosos.

10.6. Productos de descomposición peligrosos

Los gases y humos generados derivan de los productos de descomposición que difieren en porcentaje, cantidad y en forma de las sustancias referidas en la sección 3. En operaciones normales, estos productos derivan de la reacción, oxidación o volatilización del material que hace parte del hilo, del metal de base y algún revestimiento posible de este último. Así, la composición y cantidad de los productos de descomposición depende no solo del consumible de soldadura mas también del proceso y de todos los materiales utilizados en el momento de la soldadura. Algunos de los productos de reacción expectables pueden ser encontrados en la sección 5.2.

Sección 11 | Información toxicológica

11.1. Información sobre las clases de peligro definidas en el Reglamento (CE) n.o 1272/2008

- **Toxicidad aguda:** La inhalación de humos y gases de soldadura puede ser peligrosa para la salud debido al metal contenido en las partículas y gases emitidos durante la soldadura. Puede provocar irritaciones en los ojos, nariz y garganta, insuficiencia respiratoria, bronquitis, náuseas, fiebre por humos metálicos, daños en los riñones, debilidad muscular, letargo y daños en el sistema nervioso, entre otros.
- **Corrosión/irritación cutánea:** Puede causar irritación en la piel y el arco eléctrico puede provocar quemaduras en la piel
- **Lesiones oculares graves/irritación ocular:** Los humos y el arco eléctrico pueden causar irritación y quemaduras oculares.
- **Sensibilización respiratoria o cutánea:** No disponible.
- **Carcinogenicidad:** Arco eléctrico-reportado como causa de cáncer de piel
- **Toxicidad reproductiva:** No disponible.
- **STOT-exposición única:** Puede causar irritación en las vías respiratorias.
- **STOT -exposición repetida:** No disponible.
- **Peligro de aspiración:** No disponible.

11.2. Información relativa a otros peligros

La inhalación de vapores de manganeso puede irritar la nariz, la garganta y los pulmones, provocando tos o incluso dificultad para respirar. Puede causar fiebre por vapores metálicos. La exposición prolongada puede causar daño cerebral, los primeros síntomas incluyen cambios en el habla, el equilibrio, el estado de ánimo y pérdida de las expresiones faciales y mala coordinación muscular. Los síntomas posteriores son idénticos a los de la enfermedad de Parkinson.

Este producto no contiene sustancias identificadas como disruptores endocrinos conocidos, con valores del 0,1% o superiores.

Sección 12 | Información ecológica

12.1. Toxicidad

El proceso de soldadura produce centellas, humos y gases que pueden causar efectos negativos en el medio ambiente y en la salud

12.2. Persistencia y degradabilidad

Baja degradabilidad

12.3. Potencial de bioacumulación

No hay información relevante disponible.

12.4. Movilidad en el suelo

Potencial desconocido

12.5. Resultados de la valoración PBT y mPmB

No aplicable

12.6. Propiedades de alteración endocrina

Este producto no contiene sustancias identificadas como disruptores endocrinos conocidos, con valores del 0,1% o superiores.

12.7. Otros efectos adversos

No disponible

Sección 13 | Consideraciones relativas a la eliminación

13.1. Métodos para el tratamiento de residuos

La gestión de envases, chatarras y residuos de tratamientos químicos superficiales y revestimientos metálicos, que implica operaciones de recuperación y eliminación, deberá realizarse de acuerdo con la legislación vigente.

Los residuos de los consumibles de soldadura o del proceso de soldadura no deben tirarse al suelo ni al agua, ya que pueden acumularse en el suelo y en las aguas subterráneas.

Sección 14 | Información relativa al transporte

14.1. Número ONU o número de ID

No aplicable

14.2. Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas

No aplicable

14.3. Clase(s) de peligro para el transporte

No aplicable

14.4. Grupo de embalaje

No aplicable

14.5. Peligros para el medio ambiente

No aplicable

14.6. Precauciones particulares para los usuarios

No aplicable

14.7. Transporte marítimo a granel con arreglo a los instrumentos de la OMI

No aplicable

Sección 15 | Información reglamentaria

15.1. Reglamentación y legislación en materia de seguridad, salud y medio ambiente específicas para la sustancia o la mezcla

Reglamento (CE) nº 1907/2006(REACH): ninguna o no relevante

Reglamento (UE) nº 2020/878: ninguna o no relevante

Reglamento (UE) nº 453/2010: ninguna o no relevante

Reglamento (CE) nº 1272/2008: ninguna o no relevante

Reglamento (CE) nº 790/2009: ninguna o no relevante

Reglamento (UE) nº 2018/1831: ninguna o no relevante

Reglamento (UE) nº 2015/830: ninguna o no relevante

Directiva 2012/18/EU (Seveso III): ninguna o no relevante

Directiva (UE) 2017/164: relativo a algunos compuestos que pueden formarse en el lugar de trabajo (ver punto 8.1)

Directiva (UE) 2017/1831: relativo a algunos compuestos que pueden formarse en el lugar de trabajo (ver punto 8.1)

NP 1796:2014: relativo a algunos compuestos que pueden formarse en el lugar de trabajo (ver punto 8.1)

Reglamento (UE) nº 2019/1021 (COP): ninguna o no relevante

15.2. Evaluación de la seguridad química

No fue hecha la evaluación de la seguridad química del producto

Sección 16 | Otra información

Las informaciones de esta ficha están basadas en el estado actual de nuestros conocimientos y es dada de buena fe en el momento de su emisión. No obstante, estas informaciones deben ser entendidas como un manual, pues no constituye una garantía, una vez que las operaciones con el producto no están bajo nuestro control, y la empresa no asume cualquier responsabilidad por pérdidas o daños que resulten de las operaciones. Estas informaciones no excluyen, en ningún caso, el usuario del producto de cumplir y respetar la legislación y reglamentos aplicables al producto, a la seguridad, a la higiene y a la protección de la salud del humano y del medio ambiente, de efectuar suficientes verificaciones y examinar la eficacia de los procedimientos. Los trabajadores envueltos y responsables por la área de seguridad deberán tener acceso a las informaciones de esta ficha de manera a asegurar la seguridad en la utilización del producto

Clasificación y etiquetado

No es clasificado como peligroso para suministrar

Frases de advertencia de peligro (H):

H314 Provoca quemaduras graves en la piel y lesiones oculares graves.
 H335 Puede irritar las vías respiratorias.

Recomendaciones de prudencia (P):

P261 Evitar respirar el polvo/el humo/el gas/la niebla/los vapores/el aerosol.
 P270 No comer, beber ni fumar durante su utilización.
 P273 Evitar su liberación al medio ambiente.
 P280 Llevar guantes/prendas/gafas/máscara de protección.
 P285 En caso de ventilación insuficiente, llevar equipo de protección respiratoria.
 P341 Si respira con dificultad, transportar a la víctima al exterior y mantenerla en reposo en una posición confortable para respirar
 P402+P404 Almacenar en un lugar seco. Almacenar en un recipiente cerrado.

Legislación aplicable a la ficha de datos de seguridad:

Esta ficha de datos de seguridad ha sido desarrollada de acuerdo con el Reglamento (CE) nº 1907/2006 y el Reglamento (UE) 2020/878.